



Cleanity Premium

Descripción

El CIP Ácido es un producto antiespumante altamente eficaz para la limpieza de cualquier superficie con incrustaciones minerales como las producidas por aguas duras, o piedra de leche.

Características

Apto para uso en Industrias Alimentarias. Es un limpiador formulado para eliminar suciedad de todo tipo, tanto de instalaciones como de utensilios de trabajo, equipos y maquinaria.

Está diseñado para la limpieza profunda y rápida de instalaciones cerradas y para aplicar mediante sistemas automáticos de dosificación en lavadoras industriales de cajas, botellas, moldes, palets, entre otras. Además, puede utilizarse como producto de mantenimiento para limpiar las propias máquinas de lavado y dosificación de productos.

Aclarar siempre después de su uso.

Propiedades físico-químicas

Aspecto	Líquido transparente
Color	Incoloro
Densidad a 20°C	1,074 g/cc
pH	<1
Solubilidad	Totalmente soluble en agua
Dosis	0,1% - 3%

Modo de empleo

CIP: Para limpieza de circuitos y sistemas de limpieza CIP, debe hacerse recircular una dilución del producto de entre el 0,1% y el 3%, según el grado de suciedad presente. El agua utilizada será preferiblemente caliente.

Máquinas automáticas de lavado: Se debe dosificar en máquinas automáticas de lavado a una dilución de entre el 0,1% y el 3% según la suciedad presente.

Método de control

Análisis por valoración:

Indicador de fenolftaleína (0,1N):

Reactivos: Solución de hidróxido sódico 0,1 N, indicador de fenolftaleína.

Procedimiento:

- 1 Tomar una muestra de 10 ml de solución a testar. Añadir 2 gotas de indicador.
2. Valorar con la solución de NaOH 0,1N hasta viraje de incoloro a magenta.

Cálculos:

%p/p producto = ml de NaOH x 0,33

%v/v producto = ml de NaOH x 0,31

Versión. 8



Cleanity Premium

Indicador de fenolftaleína (0,5N):

Reactivos: Solución de hidróxido sódico 0,5 N, indicador de fenolftaleína.

Procedimiento:

- 1 Tomar una muestra de 10 ml de solución a testar. Añadir 2 gotas de indicador.
2. Valorar con la solución de NaOH 0,5N hasta viraje de incoloro a magenta.

Cálculos:

%p/p producto = ml de NaOH x 0,18

%v/v producto = ml de NaOH x 0,16

Indicador de azul de timol (0,1N):

Reactivos: Solución de Hidróxido Sódico 0,1 N, indicador de azul de timol.

Procedimiento:

1. Tomar una muestra de 10 ml de solución a testar. Añadir 3 gotas de indicador.
2. Valorar con solución de Hidróxido Sódico 0,1N hasta viraje de amarillo a azul.

Cálculos:

%p/p producto = ml de NaOH x 0,34

%v/v producto = ml de NaOH x 0,313

Indicador de azul de timol (0,5N):

Reactivos: Solución de Hidróxido Sódico 0,5 N, indicador de azul de timol.

Procedimiento:

1. Tomar una muestra de 10 ml de solución a testar. Añadir 5 gotas de indicador.
2. Valorar con solución de Hidróxido Sódico 0,5N hasta viraje de amarillo a azul.

Cálculos:

%p/p producto = ml de NaOH x 0.17

%v/v producto = ml de NaOH x 0.16

Análisis por conductimetría:

A continuación, se presenta una tabla donde, a partir de la conductividad se puede conocer la concentración real del producto.

Producto [%p/p]	Conductividad específica a 20º C [mS/cm]
0,5	2,0
1,0	3,4
1,5	5,3
2,0	6,7
3,0	9,0
4,0	11,5
5,0	13,9

Versión. 8

Cleanity S.L - Polígono Industrial de Cheste, vial 6 - 46380 Cheste (Valencia) SPAIN

Tel.: +34 96 251 41 53 - info@cleanity.com - www.cleanity.com

CIP Ácido



Cleanity 
solutions

Cleanity Premium

Precauciones e información medioambiental

Consulte la Ficha de Seguridad del Producto.

Las Materias Primas utilizadas cumplen con los criterios de Desarrollo Sostenible que promueve el "Proyecto Charter para la Sostenibilidad".

Los tensoactivos contenidos en esta preparación cumplen con el criterio de biodegradabilidad estipulado en el Reglamento (CE) nº 648/2004 sobre detergentes.

Versión. 8

Cleanity S.L - Polígono Industrial de Cheste, vial 6 - 46380 Cheste (Valencia) SPAIN

Tel.: +34 96 251 41 53 - info@cleanity.com - www.cleanity.com



Cleanity Premium

<i>Número de revisión:</i>	<i>Realizado por: Fecha:</i>	<i>Aprobado por: Fecha:</i>	<i>Cambios:</i>
4	Virginia Sánchez 18/05/2021	Ana Torres 20/05/2021	Cambio de logotipo.
5	Virginia Sánchez 23/09/2021	Ana Torres	Inclusión Indicador Azul de Timol y concentración de valorante 0.5N
6	Virginia Sánchez 17/01/2022		Inclusión apto para industrias alimentarias
7	Virginia Sánchez 08/02/2022	Antonio Alberola 09/02/2022	Inclusión valoración con NaOH 0,5N (ind. Fenolftaleína)
8	Antonio Alberola 29/06/2022	Antonio Alberola 29/06/2022	Modificación dosis mínima uso

Versión. 8

Cleanity S.L - Polígono Industrial de Cheste, vial 6 - 46380 Cheste (Valencia) SPAIN

Tel.: +34 96 251 41 53 - info@cleanity.com - www.cleanity.com